

山形精密鑄造株式会社 山形

山形県長井市成田 768-2
TEL・0238-84-3500 <http://web-ysc.jp>
担当・技術部 鈴木 h-suzuki@ysc-ne.jp

【自動車部品】量産を見据えた試作パーツの製造が可能。
ロストワックス鑄造部品の試作提供により、試作段階の形状検討・形状変更にも柔軟に対応しております。その後の量産についても十分対応できる設備を保有しております。試作段階よりご相談頂きまして、ロストワックスの特徴を生かせるご提案が出来ればと考えております。

SUN DIGITAL JEWELRY SERVICE 東京

東京都台東区上野 5-11-2-1F
TEL・03-5812-5260 <http://sundigi.jp>
担当・松谷 info@sundigi.jp

【ジュエリー・アクセサリ（原型・製品）】
データ作成から製品仕上げまで一貫生産が可能。
小ロットや1点のみも承ります。個人・法人問わずどんなものでも受け付けています。できる限りご要望に添うよう努めさせていただきますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

有限会社 トーヨー精工 東京

東京都台東区台東 3-22-5
TEL・03-3835-1157 <http://toyo-seiko.jp>
担当・石川 馨 k.ishikawa@toyo-seiko.jp

【ジュエリー（原型、製品）】データ作成、造形、キャスト、磨き、石留め、その他各種加工の一貫生産を強みにしています。40年培われたキャスト技術に最新の3D技術が融合して最高のハイジュエリーが制作出来ます。一点からの制作も行っています。ジュエリー制作はぜひ当社にお任せください。

株式会社 田邊研電 東京

東京都世田谷区深沢 1-9-14
TEL・03-3704-3044 www.tanabekenden.co.jp
担当・加藤 cs@tanabekenden.co.jp

【ジュエリー・工業製品・その他】
対応サイズ外の大きさ、対応形式外や、エラーがあるデータ等もなるべく形にできるようにつとめています。サンプルや試作、鑄造用テストピースの出力など1つからお気軽にお問い合わせ下さい。

KARAT 造型サービス 山梨

山梨県甲府市国母 8-13-31
TEL・055-225-2510 <http://www.karat-j.com>
担当・岡部 info@karat-j.com

【ジュエリー原型、製品、高級品】
データ作成から製品までの一貫生産が可能。
宝飾業界や工業用品、医療関係、各種模型パーツなど、多様な用途のデータを弊社では造型致します。1つからお気軽にお問い合わせ下さい。

株式会社キング 山梨

山梨県都留市つる 5-1-61
TEL・0554-43-3636 www.king-cast.co.jp
担当・営業 柴田 info@king-cast.co.jp

【ジュエリー、フィギュア、小物】
造型物をダイレクトに金属（Pt、K18、SV、黄銅、ブロンズ、赤銅等）に加工することが可能です。ジュエリーはもちろん、10センチを超えるモデルの造型・精密鑄造を得意としています。協力工場にて研磨、石留、ロー付加工出来ます。データ作成致します。

株式会社サンルート 山梨

山梨県甲府市飯田 5-5-20
TEL・055-231-1400 www.sun-route.com
担当・CAD部 牧瀬 info@sun-route.com

【ジュエリー】
データ作成から製品までの一貫生産を行っている会社です。インクジェット成型機、光成型機の両方を使用しておりますので、どのような造形にも対応できます。

3D 造形サービス FORME 山梨

山梨県甲斐市玉川 1405-1
TEL・055-276-8026 thinkcoltd.jp/zokei_service/
担当・企画部 中山 zokei@thinkcoltd.jp

【ジュエリー（原型・製品）、各種小型模型】
データ作成から製品までの一貫生産が可能。（ジュエリー製品のみ）K18・SV925・真鍮等、様々な地金でのダイレクトキャストも承ります。ゴム型を作成・量産にも対応可能です。玩具・眼鏡・医療業界・工業製品等も承ります。お気軽にお問い合わせ下さい。

有限会社 嶋モデリング 富山

富山県高岡市西藤平蔵 387-3
TEL・0766-63-5433 www.shima-modeling.com
担当・嶋 光太郎 3d@shima-modeling.com

【金属原型】最新技術の3次元CAD・CAMと高性能3Dプリンター、また昔ながらの伝統技術を駆使しお客様のイメージに近いものを制作しています。平面図、イラスト、立体物等をご提供いただけましたら、どのような形でも立体にします。物作りに困ったら、嶋モデリングがお手伝いいたします。

Charms Jewelry 愛知

愛知県名古屋市中区富士見町 6-5-1301
TEL・052-331-6666 <http://www.charms.jp>
担当・柘植功己 info@charms.jp

【ジュエリー製品・原型】
データ作成から製品までの一貫生産が可能。
鑄造性も考えたデータ作成・造形をアドバイス致します。お気軽にご相談ください。

中村・テクニカル株式会社 愛知

愛知県蒲郡市形原町南大明地 18
TEL・0533-58-1271 www.nakamura-tech.com
担当・中村幹郎 nk@nakamura-tech.com

【ジュエリー（原型）】
ジュエリーから工業製品までの幅広い対応が可能。
レーザーキャナーによる製品の測定データ化、ワックスモデル・光造形モデル等の幅広い製作・出力に対応いたします。

3Dプリンタ造型サービス WELLSTONE 福岡

福岡県久留米市善導寺町飯田 438-7
TEL・0942-47-5873 <http://ws-j.net>
担当・石井宏和 info@ws-j.net

【ジュエリー】
急な依頼も早急に対応可能。
複数本同時依頼の場合は10%OFFいたします。

High Precision 3D Printers

高精度ワックス3Dプリンター



-  **PRECISION AND ACCURACY**
-  **DIRECTLY CASTABLE**
-  **COMPLEX GEOMETRIES**
-  **SUPERIOR SURFACE FINISH**
-  **MELT-AWAY SUPPORTS**
-  **CLEAN BURNOUT**
-  **INTUITIVE 3D PRINTER SOFTWARE**
-  **INCREASED PROFITABILITY**
-  **DESIGN FREEDOM**

Work smarter,
not harder.

High Precision 3D Printers for Jewelry

SolidScape社インクジェット式3Dワックスプリンターシステムは、最高レベルの解像度を誇り、繊細なモデルの造型に最適です。宝飾・歯科分野のロストワックス鑄造用ワックスモデルや工業・模型などのほめ合せ精度を要求されるモデルのサンプルなどに抜群のパフォーマンスを発揮します。トップモデルのS350/Pro、ファクトリー仕様のS370/MAX²、工業向けのS500の5種をラインナップ。



造型プロセス

オペレーターは造型ベースをセットしたらデータを転送してスタートボタンを押すだけ。造型準備の拘束時間を短縮し、人的エラーを回避します。サポートは付属ソフトが自動で設計し、専用の液体に浸けるだけで除去できるため、複雑な形状でも特別な技術や知識を必要としません。



Step 1 CAM

(プリントする3Dデータを準備しておきます)
STL・SLCデータに変換し、専用CAMに読み込みます。サポートは自動で設計される為、オペレーターはサポートについて考える必要がありません。

Step 2 プリント

造型ベースをセットしてデータを転送したらスタートボタンを押すだけ。プリンターのセットアップや造型中のトラブルは自動診断・自動復帰します。※人的介入が必要となる場合もあります

Step 3 サポート除去

サポート材は専用の除去液に浸けるだけで完全に除去できます。
[手作業による除去不要] [サポート痕が残らない] [モデル破損のリスク軽減] 等たくさんのメリットを感じることができます。Sシリーズのサポート材はジュエリー用工業用、それぞれに最適化されています。

Step 4 キャスト

材料はワックス系素材で出来ているため、金や銀はもちろんプラチナやホワイトゴールドへのダイレクト鑄造も問題なく行えます。これは他の造型機にはまねのできない大きなメリットです。

SCP(Smooth Curvature Printing)

ソリッドスケープの最新特許技術「Smooth Curvature Printing」が標準搭載されています。この技術により表面精度が約25%向上し、非常に滑らかでキメの細かい美しい造型肌を実現しました。鑄造後の仕上げ行程などに対しても強力にサポートします。



	S350 / S370	S500	3Z PRO/ MAX ²
ラインナップ 及び仕様			
電源	90-250VAC, 5A@230V *AVR 装置の使用を推奨		
本体寸法	558(W) x 495(D) x 419(H)mm(本体のみ)		
重量	36kg		
造型エリア (XYZ)	152.4 x 152.4 x 50.8mm		152.4 x 152.4 x 101.6mm
推奨設置環境	16℃ ~ 24℃ 湿度 40% ~ 60%		
データ転送	Hi-Speed USB 2.0 または Ethernet		
ファイル形式	stl, slc		
積層ピッチ	【S350】 6.35 ~ 76.2μm (6.35μmピッチで12段階) 【S370】 25.4 ~ 50.8μm (6.35μmピッチで5段階)	44.5/50.8/63.5μmの3段階	【PRO】 6.35 ~ 76.2μm (6.35μmピッチで12段階) 【MAX ² 】 25.4 ~ 50.8μm (6.35μmピッチで5段階)
解像度	X,Y-5000 x 5000 dpi, (197 x 197dpi/mm) Z-8000 dpi(精度は各X・Y・Z方向に±0.0254mm)		
表面仕上げ	32-63 micro-inches(RMS) 積層ピッチによる		
専用スタンド	オプションで選択可能 (※ S500 は標準装備)		
特長	<ul style="list-style-type: none"> ジュエリーや医療分野から工業製品などのモデルに最適 Smooth Curvature Printing 	<ul style="list-style-type: none"> 医療分野や工業製品など大きなモデルに最適 S500独自の積層方法 Solidjet Technology により造型時間を短縮 	<ul style="list-style-type: none"> ジュエリーや医療分野から工業製品などのモデルに最適 Zエリア 101.6mm まで造型可能 Smooth Curvature Printing



お問い合わせ・ご相談はお気軽にご連絡下さい。
担当スタッフが詳しく丁寧にのご案内させていただきます。また実機によるデモンストレーション等も行ってまいりますので是非ご検討下さいませ。

☎ 03-3704-3044 営業時間 9:00~17:00
www.tanabekenden.co.jp/

株式会社 田邊研電
〒158-0081 東京都世田谷区深沢 1-9-14
Tel. 03-3704-3044 Fax. 03-3702-3044



(株)田邊研電はSolidScape社の日本国内正規代理店です。本カタログは平成29年6月現在のもので製品の的外観・仕様などは改良の為予告無く変更する場合がございます。

Copyright©2016 TANABE KENDEN CO.,LTD. All Right Reserved