

↓※1：EVO125J ↑※2：TSW-1

田所：そうですね。でも、EVOの125J（※1）TSW-1（※2）の2台をメインに考え、FIXERはサブ的な位置づけです。  
EVOは最小スポット径がFIXERの半分（0.15ミリ）なので細かい作業や石の脇はEVOで作業します。プラチナに比べて反応しにくいイエロー系の地金のパワーが必要な作業もこっちはですね。

「FIXERに改善点があるとしたらどんなところでしょうか？」

田所：全体的にコンパクトなので、大型の溶接機に比べて作業室内の奥行きもコンパクト。長いピンセットは当たってしまうことがあります。



この辺は慣れなのかな。個人的にはエアの当たり方なんかをカスタムできたらいいかな、と思います。スポット径は直径1.5ミリまで設定できますが、実際に使うのは1ミリくらいまで。あとガス接続もうちはいらさないかな。

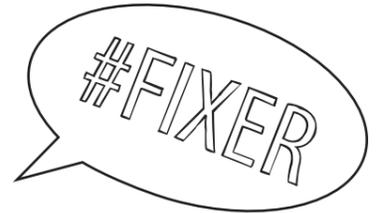
田所：機能は絞った分、機械本体も価格もコンパクト、というコンセプトに満足しています。ちょうどいい機能、ちょうどいい価格のこういう製品って他にないから、売れそうですよね。

田所：おかげさまで初回ロット分は完売しまして、次ロットもご予約が埋まってきています。レーザー溶接機とはちょっと違うコンセプトのFIXERをたくさんの方に便利に使って

## ス埋め機 - 「FIXER」 ユーザーレビュー

株式会社 アルファ21

速報!



Find us on **Tanabe Kenden**

速報！  
ス埋め機「FIXER」  
ユーザーレビュー

IJT2017での発売開始より大好評をいただいております。ス埋め機「FIXER」。

実際に使用した方々からは、その性能、サイズ、コストに、驚きと満足の声が多数寄せられております。今回はそんな「FIXER」を実際に導入して頂いたユーザー様のインタビューの様子をお届けします。また、実機をご覧になってない方、導入に迷っている方、必見です！

「さっそくですが、FIXERの使い心地はいかがでしょう？」

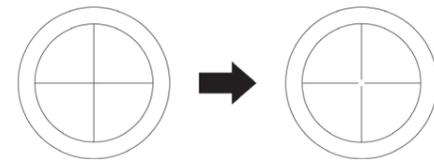
田所：そうですね。でも、EVOの125J（※1）TSW-1（※2）の2台をメインに考え、FIXERはサブ的な位置づけです。

中間：特に慣れが必要の部分もなく、すんなり使えています。レンズ（ライカ製）も持っている溶接機と同じだし、作業室内も明るくて見やすいです。

ろにライン被らず、狙いやすくなりました。

中間：え、そんなの？全然気づかなかった！

レンズイメージ



田所：オーバーヒートとかも、まだ一度もないですね。

「導入して良かった点は何なところですか？」

中間：とにかくレーザー溶接機が必要な作業の順番待ちがなくなっ、仕事の割り振りが楽になりました。ちなみに今までは4人で2台の溶接機を使っていました。

「※レンズの仕様等は変更になる場合があります。」



株式会社 アルファ21

〒114-0012 東京都北区田端新町2-12-2  
TEL:03-3810-3671 / FAX:03-3810-3682

鋳造/ロウ付け/石留め/バフ研磨/鏡面仕上/原型製作まで  
社内で一貫生産。CADデータからの製作はもちろん  
スケッチやラフからのデータ、原型、製品製作も可能。  
お問い合わせは電話またはホームページから。  
<http://alpha-21.co.jp>

## 機能を絞ったコンパクトな設計



電源	1-ph, 115VAC ± 10%, 50/60 Hz, 12 A
外形寸法	400 X 680 X 390 mm (WDH)
重量	32 kg
最大パルス	4.0 kW
平均出力	40 W
パルス幅	40 J @ 12 mS
連続照射	~ 5 Hz
レーザー径	0.3 ~ 1.5 mm
冷却方式	水冷循環方式
ヒート交換	標準装備
その他	不活性ガス 冷却エアの接続可

レーザー技術を使用しつつ、コストをおさえるため、ス埋めに特化した機能に絞りました。

「レーザー溶接機が1台しかなく、ス埋めするだけでも順番待ちになってしまい作業効率が悪い」

「磨きの作業をしている横に設置して、磨きながらすぐにスを埋め作業をしたい」というニーズにぴったりな1台です。メインのレーザー溶接機に加えFIXERを複数台設置することにより、導入コストをおさえた作業の効率化が期待できます。



田所：4人それぞれが、ス埋めや丸カン閉じ、サイズ直しやパーツの仮付けなど、レーザー溶接機が必要な作業を持っていると、2人が作業して残りの2人がその空き待ちになっていたので、それが解消された。導入後は、FIXERで出来る作業はFIXERで作業するようにしたので、かなり自由に動けるようになりました。

1人に1台が理想ですけど、4人で3台なので理想に近づきました。

「主にどんなデザインや金種のス埋めでお使い頂いていますか？」

中間：うちはあまりシルバーの製品がないので、プラチナやK18ホワイト、イエロー、ピンク、石がついたものが中心です。

あと、これは言っていないのか分かりませんが、丸カン閉じや○○の○○、プラチナのリングだったら○○なんかも十分にできています。

田所：キャストも自社内なので、そんなに激しくスが出るようなものはないです。鋳造機も電気炉も田邊さんの製品ですし・・

田所：すみません、ス埋め以外の用途については私からはノーコメントでお願いします・・

「4人で溶接機2台+FIXER1台ということでですが、実際の使い分けはどのような感じでしょうか。」

中間：基本的にはもう、空いているものを使う、という、ざっくりとした感じなのですが・・